

## Retpol® 300 GF HS

30% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

PolyPacific Pty. Ltd.

### Описание материалов:

Extron 300 GF HS is a 30% glass fibre reinforced homopolymer polypropylene compound. It is a low flow injection moulding grade developed for rigid components requiring high heat deflection temperatures, excellent creep resistance and low mould shrinkages. It is stabilized to meet automotive heat ageing requirements of 500hrs at 150°C.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошее сопротивление ползучести		
	Стабилизация тепла		
	Гомополимер		
	Низкий поток		
	Низкая усадка		
Используется	Автомобильные Приложения		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.20 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 3.00 mm)	113		ASTM D785
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore D, 3.00 mm	80		
Shore D, 15 sec, 3.00 mm	75		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (3.00 mm)	69.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.00 mm)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (3.00 mm)	5800	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.00 mm)	55	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.00 mm)	240	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 3.00 mm	154	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 3.00 mm	141	°C	
CLTE-Поток (-30 to 30°C, 3.00 mm)	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 120	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	10	%
Температура обработки (расплава)	200 to 260	°C
Температура формы	20.0 to 60.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat