

## LNP™ THERMOCOMP™ Lexan\_LGN2000A compound

20% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP LEXAN\_LGN2000A compound is a 20% glass reinforced PC, high flow. UL rated V-0. Consumer Electronics applications.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокий поток		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	21	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.15 to 0.25	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.25 to 0.50	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield)	81.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	4.9	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (50.0 mm Span)	5030	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Break, 50.0 mm Span)	124	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	400	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	14.2	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	141	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	135	°C	
Викат Температура размягчения	144	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	2.3E-5	cm/cm/°C	
Flow : -40 to 95°C	2.5E-5	cm/cm/°C	

Transverse : -40 to 40°C	4.9E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 95°C	5.6E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	120	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Метод испытания
Дуговое сопротивление <sup>6</sup>	PLC 5	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3	UL 746
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)	PLC 3	UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4	UL 746
Загорание горячей проволоки (HWI)	PLC 0	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	271 to 293	°C
Средняя температура	282 to 304	°C
Передняя температура	293 to 316	°C
Температура сопла	288 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	293 to 316	°C
Температура формы	71.1 to 93.3	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

#### NOTE

1. Type I, 5.0 mm/min
2. Type I, 5.0 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
6. Tungsten Electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

