

## Plaslube® J-1/30/TF/13/SI/2

30% стекловолокно

Polyamide 66

Techmer Engineered Solutions

### Описание материалов:

Plaslube®J-1/30/TF/13/SI/2 is a polyamide 66 (nylon 66) product containing a 30% glass fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific.

Features include:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

Lubrication

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Добавка	PTFE лубрикант (13%)			
	Силиконовая смазка (2)			
Характеристики	Смазка			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес				
--	1.49	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1490	--	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183 <sup>1</sup>
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.20	--	%	ASTM D955
Поглощение воды				
24 hr	0.50	--	%	ASTM D570
Saturation	5.3	--	%	ISO 62 <sup>2</sup>
Balance	1.4	--	%	ISO 62 <sup>3</sup>
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	119	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9000	7200	MPa	ISO 527-2 <sup>4</sup>
Tensile Stress				
Fracture	155	130	MPa	ISO 527-2 <sup>5</sup>
23°C	162	--	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении				
Fracture, 23°C	2.5	--	%	ASTM D638
Fracture	2.5	4.5	%	ISO 527-2 <sup>6</sup>
Флекторный модуль (23°C)				
	9450	--	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	241	--	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие				
	165	--	MPa	ASTM D695
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				
				ISO 179/1eA <sup>7</sup>
-30°C	7.00	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	10.0	18.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)				
	96	--	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa	260	--	°C	ISO 75-2 <sup>8</sup>
1.8 MPa, not annealed	254	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa	250	--	°C	ISO 75-2 <sup>9</sup>
Температура плавления <sup>10</sup>				
	260	--	°C	ISO 11357-3 <sup>11</sup>
CLTE-Поток				
	4.3E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.59 mm)				
	НВ	--		UL 94
Горение beadv. at 1,6 mm пот. Толстый. (1.50 mm, UL)				
	НВ	--		ISO 1210 <sup>12</sup>
<b>Дополнительная информация</b>				
□□				
Compressive Strength, ASTM D695, 73°F: 24000 psi				
<b>Инъекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки				
	82.2		°C	
Время сушки				
	2.0 - 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.12		%	
Задняя температура				
	282 - 293		°C	
Средняя температура				
	288 - 299		°C	
Передняя температура				
	277 - 288		°C	
Температура сопла				
	282 - 293		°C	
Температура обработки (расплава)				
	282 - 304		°C	

Температура формы	54.4 - 93.3	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa

### Инструкции по впрыску

Screw Speed: Medium Recommendations for Molding and Tool Conditions: Well vented Moisture Content, as received: Product is packaged at 0.2% or less. Recommended Max Moisture: 0.12% down to 0.08%

### NOTE

1.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
2.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
3.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
4.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
5.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
6.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
7.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
8.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
9.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
10.	10 °C/min
11.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
12.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

