

## Plaslube® J-1/30/TF/13/SI/2

30% стекловолокно

Polyamide 66

Techmer Engineered Solutions

### Описание материалов:

Plaslube®J-1/30/TF/13/SI/2 is a polyamide 66 (nylon 66) product containing a 30% glass fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific.

Features include:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

Lubrication

| Главная Информация                 |   |           |                   |                        |
|------------------------------------|---|-----------|-------------------|------------------------|
| Наполнитель/армирование            | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу |           |                   |                        |
| Добавка                            | PTFE лубрикант (13%)  |           |                   |                        |
|                                    | Силиконовая смазка (2)  |           |                   |                        |
| Характеристики                     | Смазка  |           |                   |                        |
| Соответствие RoHS                  | Соответствие RoHS   |           |                   |                        |
| Формы                              | Частицы   |           |                   |                        |
| Метод обработки                    | Литье под давлением   |           |                   |                        |
| Физический                         | Сухой   | Состояние | Единица измерения | Метод испытания        |
| Удельный вес                       |   |           |                   |                        |
| --                                 | 1.49  | --        | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792              |
| --                                 | 1490  | --        | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183 <sup>1</sup>  |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 0.20  | --        | %                 | ASTM D955              |
| Поглощение воды                    |   |           |                   |                        |
| 24 hr                              | 0.50  | --        | %                 | ASTM D570              |
| Saturation                         | 5.3   | --        | %                 | ISO 62 <sup>2</sup>    |
| Balance                            | 1.4   | --        | %                 | ISO 62 <sup>3</sup>    |
| Твердость                          | Сухой   | Состояние | Единица измерения | Метод испытания        |
| Твердость Роквелла (R-Scale)       | 119   | --        |                   | ASTM D785              |
| Механические                       | Сухой   | Состояние | Единица измерения | Метод испытания        |
| Модуль растяжения                  | 9000  | 7200      | MPa               | ISO 527-2 <sup>4</sup> |
| Tensile Stress                     |   |           |                   |                        |
| Fracture                           | 155   | 130       | MPa               | ISO 527-2 <sup>5</sup> |
| 23°C                               | 162   | --        | MPa               | ASTM D638              |

|  |              |                          |                          |                           |
|--|--------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|
| Удлинение при растяжении                             |              |                          |                          |                           |
| Fracture, 23°C                                       | 2.5          | --                       | %                        | ASTM D638                 |
| Fracture   | 2.5          | 4.5                      | %                        | ISO 527-2 <sup>6</sup>    |
| Флекторный модуль (23°C)                             |              |                          |                          |                           |
|  | 9450         | --                       | MPa                      | ASTM D790                 |
| Flexural Strength (23°C)                             | 241          | --                       | MPa                      | ASTM D790                 |
| Прочность на сжатие                                  |              |                          |                          |                           |
|  | 165          | --                       | MPa                      | ASTM D695                 |
| <b>Воздействие</b>                                   | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>    |
| Ударная прочность                                    |              |                          |                          |                           |
|  |              |                          |                          | ISO 179/1eA <sup>7</sup>  |
| -30°C  | 7.00         | --                       | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eA               |
| 23°C   | 10.0         | 18.0                     | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eA               |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)                 |              |                          |                          |                           |
|  | 96           | --                       | J/m                      | ASTM D256                 |
| <b>Тепловой</b>                                      | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>    |
| Heat Deflection Temperature                          |              |                          |                          |                           |
| 0.45 MPa   | 260          | --                       | °C                       | ISO 75-2 <sup>8</sup>     |
| 1.8 MPa, not annealed                                | 254          | --                       | °C                       | ASTM D648                 |
| 1.8 MPa  | 250          | --                       | °C                       | ISO 75-2 <sup>9</sup>     |
| Температура плавления <sup>10</sup>                  |              |                          |                          |                           |
|  | 260          | --                       | °C                       | ISO 11357-3 <sup>11</sup> |
| CLTE-Поток   |              |                          |                          |                           |
|  | 4.3E-5       | --                       | cm/cm/°C                 | ASTM D696                 |
| <b>Воспламеняемость</b>                              | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>    |
| Огнестойкость (1.59 mm)                              |              |                          |                          |                           |
|  | НВ           | --                       |                          | UL 94                     |
| Горение beadv. at 1,6 mm пот. Толстый. (1.50 mm, UL) |              |                          |                          |                           |
|  | НВ           | --                       |                          | ISO 1210 <sup>12</sup>    |
| <b>Дополнительная информация</b>                     |              |                          |                          |                           |
| □□   |              |                          |                          |                           |
| Compressive Strength, ASTM D695, 73°F: 24000 psi     |              |                          |                          |                           |
| <b>Инъекция</b>                                      | <b>Сухой</b> | <b>Единица измерения</b> |                          |                           |
| Температура сушки                                    |              |                          |                          |                           |
|  | 82.2         |                          | °C                       |                           |
| Время сушки  |              |                          |                          |                           |
|  | 2.0 - 4.0    |                          | hr                       |                           |
| Рекомендуемая максимальная влажность                 |              |                          |                          |                           |
|  | 0.12         |                          | %                        |                           |
| Задняя температура                                   |              |                          |                          |                           |
|  | 282 - 293    |                          | °C                       |                           |
| Средняя температура                                  |              |                          |                          |                           |
|  | 288 - 299    |                          | °C                       |                           |
| Передняя температура                                 |              |                          |                          |                           |
|  | 277 - 288    |                          | °C                       |                           |
| Температура сопла                                    |              |                          |                          |                           |
|  | 282 - 293    |                          | °C                       |                           |
| Температура обработки (расплава)                     |              |                          |                          |                           |
|  | 282 - 304    |                          | °C                       |                           |

|                   |               |     |
|-------------------|---------------|-----|
| Температура формы | 54.4 - 93.3   | °C  |
| Скорость впрыска  | Moderate-Fast |     |
| Back Pressure     | 0.345 - 0.689 | MPa |

### Инструкции по впрыску

Screw Speed: Medium Recommendations for Molding and Tool Conditions: Well vented Moisture Content, as received: Product is packaged at 0.2% or less. Recommended Max Moisture: 0.12% down to 0.08%

### NOTE

|     |  |
|-----|--|
| 1.  | ?????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ??? |
| 2.  | ?????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ??? |
| 3.  | ?????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ??? |
| 4.  | ?????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ??? |
| 5.  | ?????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ??? |
| 6.  | ?????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ??? |
| 7.  | ?????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ??? |
| 8.  | ?????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ??? |
| 9.  | ?????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ??? |
| 10. | 10 °C/min                                  |
| 11. | ?????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ??? |
| 12. | ?????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ??? |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

