

Ultramid® A3K BK00464

Polyamide 66

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid A3K BK00464 is an easy flowing, pigmented black, injection molding grade PA66.

Applications

Typical applications include fast processing high stress technical parts or electrically insulating parts.

Главная Информация			
UL YellowCard	E36632-531626	E41871-100119249	E41871-233737
Характеристики	Цикл быстрого формования Хороший поток Маслостойкий		
Используется	Электронная изоляция		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	8.5	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.8	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3600	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	87.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	4.2	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	75.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	260	°C	ISO 3146
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

