

LEXAN™ 915R resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LEXAN 915R Polycarbonate (PC) resin is a non-filled, injection moldable grade. This non-chlorinated, non-brominated flame retardant PC has a UL V0 rating with good flow and mold release properties. LEXAN resin 915R is available in various opaque color options and is an excellent candidate for a wide variety of applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-220891		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
	Хороший поток		
	Хороший выпуск пресс-формы		
Внешний вид	Доступные цвета Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 to 0.80	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2400	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ²			ASTM D638
	Yield	63.0	MPa
Break	62.0	MPa	
Удлинение при растяжении ³			ASTM D638
	Yield	6.0	%
	Break	130	%
Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span)	2460	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Yield, 50.0 mm Span)	93.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	750	J/m	ASTM D256

Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	67.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	132	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	123	°C	
Викат Температура размягчения	138	°C	ASTM D1525 ⁶
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	7.4E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Дуговое сопротивление ⁷	PLC 7		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)	PLC 1		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 0		UL 746
Загорание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	V-2		
1.09 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	850	°C	
1.60 mm	960	°C	
Температура загорания провода свечения (0.800 mm)	800	°C	IEC 60695-2-13
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	266 to 288	°C	
Средняя температура	277 to 299	°C	
Передняя температура	288 to 310	°C	

Температура сопла	282 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	288 to 310	°C
Температура формы	71.1 to 93.3	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
7.	Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

