

## TAROMID B 240 MT2 Y2

10% полезных ископаемых

Polyamide 6

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

Polyamide 6 medium low viscosity 10% mineral filled, halogen free flame retardant UL94 V2, good flame proofing also at low thicknesses, good flow and good mechanical properties. Very high CTI value.

Главная Информация			
UL YellowCard	E143048-100069779		
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Хорошая мобильность		
	Без галогенов		
	Средняя и Низкая вязкость		
	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.23	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	0.80	%	Internal method
Flow direction	0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	2.0	%	ISO 62
Saturated, 23°C	6.5	%	ISO 62
Granule Humidity <sup>1</sup>		%	
Reinforcement Content <sup>2</sup> (850°C)	10	%	ISO 3451
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	72.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>3</sup>	3800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>4</sup>	110	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	2.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	35	J/m	ASTM D256
Зубчатый изод Impact (23°C)	3.50	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>5</sup> (1.8 MPa, Unannealed)	160	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	200	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (170°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Температура плавления	222	°C	ISO 11357-3
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.970 mm	V-2		UL 94
1.50 mm	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	775	°C	IEC 60695-2-13
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C	
Время сушки	1.0	hr	
Температура обработки (расплава)	230 - 250	°C	
Температура формы	80.0 - 90.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Pre-heat Temperature: 80 to 100°C Pre-heat Time: 3 hr			
<b>NOTE</b>			
1.	TARO 002		
2.	1 hr		
3.	1.0 mm/min		
4.	1.0 mm/min		
5.	120°C/hr		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

