

TECHNYL® A 218 MZ15 V25 BLACK 31 N

25% стекловолокно; 15% минеральное

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYL® A 218 MZ15 V25 Black 31 N is a polyamide 66, reinforced with 25% of glass fibre and 15% of mineral filler, heat stabilized, for injection moulding. This product is available in black color.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу Минеральный, 15% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая поверхность Стабилизация тепла Низкий уровень защиты			
Рейтинг агентства	UU 453/2010/EC			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-(GF25 MD15)<			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.47	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка				Internal Method
Across Flow	1.0	--	%	
Flow	0.66	--	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.0	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	0.650	--		Internal Method
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10000	7500	MPa	ISO 527-2/1A
Прочность на растяжение				
Break	150	--	MPa	ASTM D638
Break	140	115	MPa	ISO 527-2/1A
Удлинение при растяжении				

Break	2.0	--	%	ASTM D638
Break	2.0	3.0	%	ISO 527-2/1A
Флекторный модуль				
--	9600	--	MPa	ASTM D790
--	9000	--	MPa	ISO 178
Flexural Strength				
--	220	--	MPa	ASTM D790
--	210	--	MPa	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	45	55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				
23°C	70	--	J/m	ASTM D256
23°C	4.0	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	240	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	240	--	°C	ISO 75-2/ Af
Температура плавления	263	--	°C	ISO 11357-3

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ	--	UL 94

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Задняя температура	265 to 275	°C
Средняя температура	270 to 280	°C
Передняя температура	280 to 290	°C
Температура формы	70.0 to 100	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

