

apigo® 8376 BS/65

Thermoplastic Polyolefin Elastomer

API SpA

Описание материалов:

apigo®8376 BS/65 is a polyolefin thermoplastic elastomer (TPO (POE)) product. It can be processed by extrusion or injection molding and is available in Europe. apigo®The application fields of 8376 BS/65 include consumer goods, electrical appliances, home applications, construction applications and automobile industries.

Features include:

chemical resistance

environmental protection/green

Good processability

Rapid Prototyping Cycle

low temperature resistance

Главная Информация

Характеристики	Перерабатываемые материалы Обрабатываемость, хорошая Цикл быстрого формования Низкая термостойкость Хорошая химическая стойкость Сопротивление щелочи Стойкость к кислоте
Используется	Электроприборы Товары для дома Область архитектурного применения Применение в автомобильной области Спортивные товары Игрушка Обувь
Внешний вид	Доступные цвета
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/5.0 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость дюрометра (Shore A, 15 sec)	65		ASTM D2240
---------------------------------------	----	--	------------

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение			ASTM D638
--	5.40	МПа	ASTM D638
100% strain	1.50	МПа	ASTM D638
300% strain	2.00	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	850	%	ASTM D638

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Tear Strength ¹	26.0	kN/m	ASTM D624
----------------------------	------	------	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Задняя температура	150 - 170	°C
Средняя температура	160 - 180	°C
Передняя температура	170 - 190	°C
Температура сопла	180 - 200	°C
Температура формы	20.0 - 60.0	°C
Скорость впрыска	Slow-Moderate	

Инструкции по впрыску

Injection Pressure: High Back Pressure: Medium Locking Pressure: High

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Зона цилиндра 1 темп.	150 - 180	°C
Зона цилиндра 2 температура.	160 - 190	°C
Зона цилиндра 3 темп.	170 - 190	°C
Зона цилиндра 4 темп.	180 - 190	°C

Инструкции по экструзии

L/D Ratio: >20:1 Compression Ratio: 1:2.5 to 1:3

NOTE

1. Without Notch

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519
Мобильный телефон: +86-13424755533
Email: sales@su-jiao.com
Адрес: Господин Чжао
Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

