

RONFALIN® ABS 1412 GF 17

17% стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

A. Schulman Europe

Описание материалов:

17% glass fiber reinforced ABS compound

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 17% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.16	g/cm ³	ISO 1183/A
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	12.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	137	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5400	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	73.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.9	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	5900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			ISO 178
2.2% strain ²	112	MPa	ISO 178
2.3% strain	100	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	22	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	22	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	102	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	95.0	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	107	°C	ISO 306/A50
--	102	°C	ISO 306/B50

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости			IEC 60695-11-10, -20
1.6 mm	HB		IEC 60695-11-10, -20
3.2 mm	HB		IEC 60695-11-10, -20
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.5 mm	700	°C	IEC 60695-2-13
3.0 mm	700	°C	IEC 60695-2-13

Дополнительная информация

- 1.)
Not for use in food contact applications2.)
Not for use in medical or pharmaceutical applications

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	30	%
Температура обработки (расплава)	230 - 250	°C
Температура формы	40 - 80	°C

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

