

VENYL VN007 - 8139

Polyamide 66/6 Copolymer

AD majoris

Описание материалов:

VENYL VN007 - 8139 is a coloured polyamide 66/6 intended for Injection moulding.

APPLICATIONS

VENYL VN007 - 8139 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

Products requiring excellent combination between thermal and mechanical properties.

VENYL VN007 - 8139 is available in both beige but other colours can be provided on request.

Главная Информация				
Характеристики	Сополимер Перерабатываемый материал			
Используется	Автомобильные Приложения Электрические детали			
Внешний вид	Бежевый Доступные цвета			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.80 to 1.5	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.6	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2800	1000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	85.0	55.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	50	250	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2800	900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	135	65.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	5.0	15	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	No Break	No Break		ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	> 200	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	90.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)				
	242	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+12	1.0E+10	ohms	DIN 53482
Сопротивление громкости				
	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	DIN 53482
Comparative Tracking Index (Solution A)				
	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)				
	HB	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
	80.0		°C	
Время сушки				
	4.0		hr	
Задняя температура				
	260 to 280		°C	
Средняя температура				
	250 to 265		°C	
Передняя температура				
	250 to 265		°C	
Температура формы				
	60.0 to 80.0		°C	
Давление впрыска				
	60.0 to 100		MPa	
Скорость впрыска				
	Fast			
Удерживающее давление				
	35.0 to 60.0		MPa	
Отношение винта L/D				
	15.0:1.0 to 20.0:1.0			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

