

## Celcon® M90-34

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Celcon® M90-34 is a specially formulated injection moldable grade of acetal copolymer for the appliance market targeted at resisting staining while providing a balance of properties.

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM

Главная Информация			
UL YellowCard	E38860-239312		
Используется	Электроприборы		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	Помпон		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	8.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	2.2	%	ASTM D955
Transverse flow	1.8	%	ASTM D955
Vertical flow direction	1.8	%	ISO 294-4
Flow direction	2.2	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.75	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2550	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	60.7	MPa	ASTM D638
Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	11	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль (23°C)	2450	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	6.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, not annealed	110	°C	ASTM D648

1.8 MPa, not annealed	100	°C	ISO 75-2/A
-----------------------	-----	----	------------

Температура плавления <sup>1</sup>	165	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
------------------------------------	-----	----	-------------------------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 100	°C
Время сушки	3.0	hr
Задняя температура	170 - 180	°C
Средняя температура	180 - 190	°C
Передняя температура	180 - 190	°C
Температура сопла	190 - 200	°C
Температура обработки (расплава)	180 - 200	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa
Back Pressure	0.00 - 0.500	MPa

### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 180 to 200°C Zone 4 Temperature: 190 to 200°C

### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519  
Мобильный телефон: +86-13424755533  
Email: sales@su-jiao.com  
Адрес: Господин Чжао  
Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

