

Pibiflex® 3560

Thermoplastic Copolyester Elastomer

SO.F.TER. SPA

Описание материалов:

Pibiflex® 3560 is a Thermoplastic Copolyester Elastomer (TPC-ET) material. It is available in Europe, Latin America, or North America for injection molding. Primary attribute of Pibiflex® 3560: REACH Compliant.

Главная Информация			
Характеристики	Общее назначение		
Используется	Общее назначение		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm ³	ASTM D792
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/2.16 kg)	25.0	cm ³ /10min	ASTM D1238
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.90	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 15 sec)	35		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	18.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	850	%	ASTM D638
Флекторный модуль	55.0	MPa	ASTM D790
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tear Strength ¹	60.0	kN/m	ASTM D624
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Пиковая температура плавления	195	°C	ASTM D3417
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости			ASTM D257
23°C	1.0E+13	ohms-cm	
100°C	1.0E+11	ohms-cm	
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	17	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150

1 kHz	4.30		
100 kHz	4.25		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
1 kHz	6.0E-3		
100 kHz	0.015		

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	20	%	ASTM D2863

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Fatigue Resistance	0.1/300	kCycles	ASTM D1052

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110	°C
Время сушки	3.0	hr
Задняя температура	180	°C
Средняя температура	210	°C
Передняя температура	220	°C
Температура формы	40.0 to 60.0	°C

NOTE

1. Die C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat