

Starex TF-0956

Polymethyl Methacrylate Acrylic

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Starex TF-0956 is a Polymethyl Methacrylate Acrylic product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Impact Resistant

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-100039315		
Характеристики	Высокая ударопрочность		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238, ISO 1133
220°C/10.0 kg	6.0	g/10 min	
230°C/3.8 kg	3.0	g/10 min	
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577
Flow : 3.20 mm	0.30 to 0.37	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.35 to 0.42	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ASTM D785, ISO 2039-2
Pencil Hardness ¹	H		JIS K5401
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	2200	MPa	ASTM D638
--	2500	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ³	51.0	MPa	ASTM D638
Yield	62.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ⁴	45.0	MPa	ASTM D638
Break	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁵	50	%	ASTM D638
Break	17	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁶	2000	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2200	MPa	ISO 178

Flexural Strength			
-- ⁸	74.0	MPa	ASTM D790
-- ⁹	80.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹⁰ (23°C)	4.7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	49	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	44	J/m	ASTM D256
23°C ¹¹	3.9	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	80.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	93.0	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	90.0	°C	
Desiccant Dryer	90.0	°C	
Время сушки			
--	2.0 to 4.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	220 to 230	°C	
Средняя температура	230 to 240	°C	
Передняя температура	240 to 250	°C	
Температура сопла	250	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	49.0 to 245	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	
NOTE			
1.	500g		
2.	5.0 mm/min		
3.	5.0 mm/min		
4.	5.0 mm/min		
5.	5.0 mm/min		

6.	2.8 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	2.8 mm/min
9.	2.0 mm/min
10.	Thickness: 4 mm
11.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

