

Durepol® PBT A3 HL NTLA010 BT314

Polybutylene Terephthalate

Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA

Описание материалов:

PBT polyester high viscosity, lubricated. Ideal for injection molding.

Главная Информация			
Добавка	Смазка		
Характеристики	Высокая вязкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	> PBT <		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	8.0 to 17	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.5 to 1.7	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2800	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	200	%	ASTM D638
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Незубчатый изод Impact	No Break		ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	60.0	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	225	°C	ASTM D2117
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	15	kV/mm	ASTM D149
Коэффициент рассеивания (1 kHz)	2.0E-3		ASTM D150
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110	°C	
Время сушки	6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C	
Температура формы	70.0 to 80.0	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

