

## GLS Nylon 66 LKG36

30% стекловолокно; 15% PTFE волокно

Polyamide 66

GLS Polymers Pvt. Ltd.

### Описание материалов:

Nylon66 15 PTFE 30 GF Precolor

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу PTFE волокно, 15% наполнитель по весу		
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23 to 1.24	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.5 to 3.0	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	> 2800	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield)	> 66.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	> 2400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	> 96.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	> 48	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	76.0 to 80.0	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	275 to 298	°C	
Температура формы	67.0 to 106	°C	
Давление впрыска	68.0 to 128	MPa	
NOTE			
1.	50 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

