

Jamplast JPAC

Acetal (POM) Homopolymer

Jamplast, Inc.

Описание материалов:

Acetal copolymer grade JPAC is a medium viscosity polymer providing optimum performance in general purpose injection molding and extrusion of thin walled tubing and thin gauge film.

Главная Информация	
Характеристики	Сополимер Общее назначение Хорошая стабильность размеров Хорошая плавность Хорошая прочность Глянцевый Средняя вязкость
Используется	Подшипники Камеры Шестерни Корпуса Ручки Детали Насоса Пружины Клапаны/Детали Клапана
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	2.2	%	
Across Flow	1.8	%	
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.22	%	

Saturation	0.80	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	80		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2830	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	60.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	2590	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Break)	89.6	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	110	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига (23°C)	53.1	MPa	ASTM D732
Коэффициент трения			ASTM D1894
vs. Itself - Static	0.35		
vs. Metal - Static	0.15		
Устойчивость к истиранию			ASTM D1044
1000 Cycles, CS-17 Wheel	14.0	mg	
1000 Cycles, CS-17F Wheel	6.00	mg	
1000 Cycles, CS-18 Wheel	3.00	mg	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	69	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	1100	J/m	ASTM D256
Прочность на растяжение (23°C)	147	kJ/m ²	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	158	°C	
1.8 MPa, Unannealed	110	°C	
Температура перехода стекла	-50.0	°C	ASTM E1356
Викат Температура размягчения	162	°C	ASTM D1525
Температура плавления	165	°C	
CLTE-Поток	8.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Удельный нагрев	1460	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность	0.23	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec			UL 746
1.47 mm	105	°C	
3.05 mm	105	°C	
6.10 mm	105	°C	
RTI Imp			UL 746
1.47 mm	90.0	°C	

3.05 mm	90.0	°C	
6.10 mm	90.0	°C	
RTI Str			UL 746
1.47 mm	90.0	°C	
3.05 mm	100	°C	
6.10 mm	100	°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.3E+16	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	20	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
100 Hz	3.70		
10 kHz	3.70		
1.00 GHz	3.70		
1.02 mm, 1 kHz	3.70		
1.02 mm, 1 MHz	3.70		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
100 Hz	1.0E-3		
10 kHz	1.5E-3		
1.02 mm, 1 kHz	1.0E-3		
1.02 mm, 1 MHz	6.0E-3		
Дуговое сопротивление	240	sec	ASTM D495

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
Задняя температура	171	°C
Средняя температура	182	°C
Передняя температура	188	°C
Температура сопла	193	°C
Температура обработки (расплава)	182 to 199	°C
Температура формы	76.7 to 93.3	°C
Давление впрыска	100 to 138	MPa
Удерживающее давление	89.6 to 138	MPa
Back Pressure	0.00 to 0.345	MPa
Screw Speed	20 to 40	rpm
Тонаж зажима	4.1 to 6.9	kN/cm ²

Подушка	3.18 to 6.35	mm
Отношение винта L/D	16.0:1.0 to 24.0:1.0	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

