

Sindustris PC GP5009BFH

Polycarbonate + ABS

Sincerity Australia Pty Ltd.

Описание материалов:

Sindustris PC GP5009BFH is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) material. It is available in Asia Pacific for injection molding.

Important attributes of Sindustris PC GP5009BFH are:

Flame Rated

Flame Retardant

Heat Resistant

High Flow

Impact Resistant

Typical applications include:

Electrical/Electronic Applications

Housings

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Высокий поток		
	Высокая термостойкость		
	Высокая ударопрочность		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Корпуса		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	113		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	54.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	80	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	89.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	540	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm)	123	°C	ASTM D648
RTI Elec	85.0	°C	UL 746
RTI Imp	65.0	°C	UL 746
RTI Str	70.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
2.50 mm	V-0	
3.00 mm	V-0	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	75.0 to 85.0	°C
Время сушки	3.0 to 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	220 to 240	°C
Средняя температура	235 to 255	°C
Передняя температура	250 to 265	°C
Температура сопла	250 to 265	°C
Температура обработки (расплава)	235 to 265	°C
Температура формы	50.0 to 80.0	°C
Back Pressure	0.200 to 0.600	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm

NOTE

- | | |
|----|-----------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 10 mm/min |
| 4. | 10 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

