

SLOVALEN® PH 62 N TS

Polypropylene

Plastcom

Описание материалов:

Modified homopolymer PP for injection moulding. General use in all industry branches.

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Общее назначение		
	Стабилизация тепла		
Используется	Общее назначение		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.920	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	1.9	%	
Flow	1.8	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	30.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	150	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	1100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	40.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	80.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	150	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	160	°C	ISO 3146
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Температура обработки (расплава)	200 to 250	°C
Температура формы	30.0 to 50.0	°C
Давление впрыска	60.0 to 70.0	MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat