

## LNP™ LUBRICOMP™ EL003 compound

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP\* LUBRICOMP\* EL003 is a compound based on Polyetherimide resin containing 15% PTFE. Added feature of this material is: Wear Resistant.  
Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound EL-4030  
Product reorder name: EL003

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101283795		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.80 to 1.1	%	
Across Flow : 24 hr	0.80 to 1.1	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.21	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.25	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2760	MPa	ASTM D638
--	2740	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	88.7	MPa	ASTM D638
Yield	83.0	MPa	ISO 527-2
Break	85.2	MPa	ASTM D638
Break	82.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	6.5	%	ASTM D638
Yield	6.3	%	ISO 527-2
Break	10	%	ASTM D638
Break	8.1	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			

--	2900	MPa	ASTM D790
--	3020	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	136	MPa	ASTM D790
--	130	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.30		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.23		
Коэффициент износа-Шайба			
	106	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	69	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	8.8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	750	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	62	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	9.60	J	ASTM D3763
--	1.48	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	182	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	182	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	4.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	4.8E-5	cm/cm/°C	
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	343 to 354	°C	
Средняя температура	354 to 366	°C	
Передняя температура	366 to 377	°C	
Температура обработки (расплава)	360 to 366	°C	
Температура формы	121 to 149	°C	
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa	
Screw Speed	60 to 100	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		

---

2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

