

Radilon® S USX270 333 NER

Polyamide 6

Radici Plastics

Описание материалов:

PA6 extrusion grade. Toughened. Black colour.

Suitable for extrusion of parts requiring excellent impact resistance and very high flexibility.

ISO 1043 : PA6-HI

Главная Информация				
Характеристики	Хорошая гибкость Хорошая прочность Высокая ударопрочность			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6-HI			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.11	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды	ISO 62			
Saturation, 23°C, 2.00 mm	7.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	1.8	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1300	600	МПа	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	35.0	20.0	МПа	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	> 100	> 100	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль ¹	1200	500	МПа	ISO 178
Флекторный стресс ²	40.0	18.0	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	ISO 179/1eA			
-30°C	30	--	kJ/m ²	
23°C	70	120	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				

0.45 MPa, Unannealed	80.0	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	50.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	105	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ³	220	--	°C	ISO 11357
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	500	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	< 30	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	675	--	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	250 to 280		°C	
Температура формы	70.0 to 80.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate			
Экструзия	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура расплава	240 to 270		°C	
NOTE				

1.	2.0 mm/min
2.	2.0 mm/min
3.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

