

NILENE® P K10T

10% тальк

Polypropylene Homopolymer

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polypropylene homopolymer 10% talcum filled flame rating UL94 HB.

Главная Информация			
UL YellowCard	E143048-100035158		
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Гомополимер		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.970	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	1.3	%	Internal method
Flow direction	1.3	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.050	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	30.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	40	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	45.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C	20	J/m	ASTM D256
23°C	40	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	68.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	155	°C	ISO 306/A50
--	85.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
---	-----	---	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
-------------------------	----	--	-------

Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
--	-----	----	----------------

Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	IEC 60695-2-13
--	-----	----	----------------

Индекс кислорода	21	%	ASTM D2863
------------------	----	---	------------

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Reinforcement Content ³ (600°C)	10	%	ISO 3451
--	----	---	----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура обработки (расплава)	190 - 220	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	30.0 - 50.0	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Fast	
------------------	------	--

Инструкции по впрыску

Pre-heat Temperature: 80 to 100°C Pre-heat Time: 1 hr

NOTE

1. 1.0 mm/min
2. 1.0 mm/min
3. 1 hr

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

