

MAJORIS GT270 - 8229

20% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

GT270 - 8229 is a 20% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in black (GT270 - 8229) and natural (GT270) but other colours can be provided on request.

GT270 - 8229 has a good balance between the impact strength and show very good antistatic performance.

APPLICATIONS

Automotive interior parts

Motor housing

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Антистатические свойства		
Характеристики	Антистатические свойства		
	Хорошая ударопрочность		
	Перерабатываемые материалы		
Используется	Автомобильные внутренние детали		
	Чехол		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	21	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.2	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	26.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	3.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2400	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	2.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA

23°C	4.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	25	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	59	kJ/m ²	ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	110	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	60.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	148	°C	ISO 306/A
--	68.0	°C	ISO 306/B

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	210 - 260	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat