

LEXAN™ EXL4019 resin

9.0% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LEXAN EXL4019 is an opaque 9% Glass Fiber (GF) reinforced polycarbonate (PC) siloxane copolymer resin for injection molding (IM) applications requiring improved stiffness. This resin also offers improved ductility over conventional GF reinforced PC resins in combination with medium flow characteristics and excellent processability with opportunities for shorter IM cycle times when compared to standard PC. LEXAN EXL4019 resin is a product that may be an excellent candidate for a wide variety of applications. Available in limited colors only.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 9.0% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, хороший Сополимер Обрабатываемость, хорошая Цикл быстрого формования Средняя степень жидкости Пластичность		
Внешний вид	Непрозрачный Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.25	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	7.5	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	6.50	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.20 - 0.60	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.20 - 0.60	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.15	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.40	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3950	MPa	ASTM D638
--	3900	MPa	ISO 527-2/1

Прочность на растяжение			
Yield ²	55.0	MPa	ASTM D638
Yield	54.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture ³	45.0	MPa	ASTM D638
Fracture	48.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	4.3	%	ASTM D638
Yield	4.3	%	ISO 527-2/5
Fracture ⁵	14	%	ASTM D638
Fracture	8.7	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	3500	MPa	ASTM D790
-- ⁷	3450	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	98.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	103	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			
-30°C	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	25	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	150	J/m	ASTM D256
23°C	350	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	25	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹³			
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	40.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	137	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span ¹⁴	135	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения	146	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50, ISO 306/B120 ¹⁵
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2

Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow: -40 to 40°C	4.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm)	HB	UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	288 - 310	°C
Средняя температура	299 - 321	°C
Передняя температура	310 - 332	°C
Температура сопла	304 - 327	°C
Температура обработки (расплава)	310 - 332	°C
Температура формы	82.0 - 116	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	80*10*3
14.	120*10*4 mm
15.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

