

VICTREX® PEEK 450CA20

20% углеродного волокна

Polyetheretherketone

Victrex plc

Описание материалов:

High performance thermoplastic material, 20% carbon fibre reinforced PolyEtherEtherKetone (PEEK), semi crystalline, granules for injection moulding and extrusion, standard flow, FDA food contact compliant, colour black.

Applications for higher strength and stiffness in a static or dynamic system. Excellent wear resistance, low coefficient of friction, low coefficient of thermal expansion. Chemically resistant to aggressive environments.

Главная Информация		
UL YellowCard	E161131-531783	E161131-101337309
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 20% наполнитель по весу	
Характеристики	Полу-кристаллический	
	Низкий коэффициент трения	
	Жесткий, высокий	
	Высокая прочность	
	Хорошая мобильность	
	Хорошая химическая стойкость	
	Хорошая стойкость к истиранию	
	Соответствие пищевого контакта	
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не Номинальный	
Внешний вид	Черный	
Формы	Частицы	
Метод обработки	Экструзия	
	Литье под давлением	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность ¹	1.37	g/cm ³	ISO 1183
Spiral Flow	10.0	cm	Internal method
Формовочная усадка ²			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.70	%	ISO 294-4
Flow direction	0.20	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr, 3.20 mm	0.050	%	ISO 62
Saturated, 23°C, 3.20mm	0.40	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	86		ISO 868

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	18000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	210	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.1	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	16000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	310	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	8.0	kJ/m ²	ISO 180/A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	325	°C	ISO 75-2/Ae
Температура перехода стекла	143	°C	ISO 11357-2
Температура плавления	343	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: > 143°C	8.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: < 143°C	8.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: < 143°C	4.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 143°C	> 1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев (23°C)	1800	J/kg/°C	DSC
Теплопроводность (23°C)	0.95	W/m/K	ISO 22007-4
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости ³ (23°C)	1.0E+7	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Токсичность			NES 713
CO Content	0.0500		NES 713
CO2 Content	0.120		NES 713
Total Gases	0.170		NES 713
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (400°C)	550	Pa·s	ISO 11443
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	120 - 150	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Температура бункера	< 100	°C	
Задняя температура	375	°C	
Средняя температура	380 - 385	°C	
Передняя температура	390	°C	

Температура сопла	395	°C
Температура формы	180 - 210	°C

Инструкции по впрыску

Runner: Die / nozzle >3mm, manifold >3.5mm Gate: >2mm or 0.5 x part thickness

NOTE

1. Crystalline
2. 395°C nozzle, 200°C tool
3. 1V

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

