

## Witcom PC 2C-FR-MR

10% углеродное волокно

Polycarbonate

Witcom Engineering Plastics B.V.

### Описание материалов:

Witcom PC 2C-FR-MR is a polycarbonate (PC) product that contains 10% carbon fiber reinforcement. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Features include:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Conductivity

mold release agent

excellent release agent

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Дефолдинг Огнестойкий		
Характеристики	Проводимость Хорошая производительность при потере Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.23	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.10 - 0.30	%	ISO 2577
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.30	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	< 120	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0 - 3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	8500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	180	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	7.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	140	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток	2.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Imp (3.00 mm)	130	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+3 - 1.0E+6	ohms	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		ISO 1210
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура обработки (расплава)	280 - 320	°C	
Температура формы	60.0 - 100	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.00 - 1.00	MPa	

#### Инструкции по впрыску

Screw speed: 0.1 - 0.2 m/s Injection pressure: Keep to a minimum Hold pressure: Keep to a minimum

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

