

Sarlink® TPE ME-2385N

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Sarlink®TPE ME-2385N is a thermoplastic elastomer (TPE) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding.

Sarlink®The main features of TPE ME-2385N are:

high gloss

daylight resistance

Sarlink®The typical application field of TPE ME-2385N is: automobile industry

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Низкий удельный вес Защита от солнечного света Низкая плотность Подсветка Гладкость Стабилизация света Средняя степень жидкости Смазка Заполнение Ультрафиолетовое поглощение 		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Применение в автомобильной области Автомобильные внешние части Внешнее украшение автомобиля 		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.910	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ISO 868
Shore A, 1 second, injection molding	86		ISO 868
Shore A, 5 seconds, injection molding	84		ISO 868
Shore A, 15 seconds, injection molding	81		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Tensile Stress ¹			ISO 37
Transverse flow: 100% strain	3.62	MPa	ISO 37
Flow: 100% strain	4.39	MPa	ISO 37
Tensile Stress ²			ISO 37
Transverse flow: Fracture	13.8	MPa	ISO 37
Flow: Fracture	9.10	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении ³			ISO 37
Transverse flow: Fracture	830	%	ISO 37
Flow: Fracture	620	%	ISO 37
Tear Strength ⁴			ISO 34-1
Transverse flow	43	kN/m	ISO 34-1
Flow	46	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия ⁵			ISO 815
23°C, 22 hr	20	%	ISO 815
70°C, 22 hr	32	%	ISO 815
90°C, 70 hr	37	%	ISO 815
125°C, 70 hr	49	%	ISO 815
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе ⁶			ISO 188
Transverse flow: 110°C, 1008 hr	-4.5	%	ISO 188
Flow: 110°C, 1008 hr	-14	%	ISO 188
Transverse flow: 100% strain 110°C, 1008 hr	7.9	%	ISO 188
Flow: 100% strain 110°C, 1008 hr	12	%	ISO 188
Transverse flow: 125°C, 168 hr	-2.9	%	ISO 188
Flow: 125°C, 168 hr	-18	%	ISO 188
Transverse flow: 100% strain 125°C, 168 hr	6.9	%	ISO 188
Flow: 100% strain 125°C, 168 hr	13	%	ISO 188
Изменение растяжения при разрыве воздуха ⁷			ISO 188
Transverse flow: 110°C, 1008 hr	-3.6	%	ISO 188
Flow: 110°C, 1008 hr	-16	%	ISO 188
Transverse flow: 125°C, 168 hr	-4.7	%	ISO 188
Flow: 125°C, 168 hr	-20	%	ISO 188
Изменение твердости по суше в воздухе			ISO 188
Support a, 110°C, 1008 hr ⁸	3.6		ISO 188
Support a, 110°C, 1008 hr	3.8		ISO 188
Support a, 110°C, 1008 hr ⁹	2.7		ISO 188

Support a, 125°C, 168 hr ¹⁰	3.4	ISO 188
Support a, 125°C, 168 hr ¹¹	3.1	ISO 188
Support a, 125°C, 168 hr ¹²	2.5	ISO 188

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость (200°C, 206 sec ⁻¹)	192	Pa·s	ASTM D3835

Дополнительная информация

□□,3□□,100C,21C□ = 98%

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	199 - 210	°C
Средняя температура	204 - 216	°C
Передняя температура	210 - 221	°C
Температура сопла	216 - 227	°C
Температура обработки (расплава)	216 - 227	°C
Температура формы	35.0 - 65.6	°C
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.862	MPa
Screw Speed	50 - 120	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

Инструкции по впрыску

□□□□.□□□□□□□□,□□□□□150°F (65°C)□□□□□□2-4□□.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	193 - 204	°C
Зона цилиндра 2 температура.	199 - 210	°C
Зона цилиндра 3 темп.	204 - 216	°C
Зона цилиндра 5 темп.	210 - 221	°C
Температура матрицы	216 - 227	°C

Инструкции по экструзии

□□□□30 - 100 rpm

NOTE	
1.	Type 1, 510mm/min
2.	Type 1, 510mm/min
3.	Type 1, 510mm/min
4.	B method, right angle specimen (without cut), 510mm/min
5.	Type a
6.	Type 1
7.	Type 1
8.	5 sec
9.	1 sec

10.	15 sec
11.	5 sec
12.	1 sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

