

Elastron® V P.V101.A70.B

Thermoplastic Vulcanizate

Elastron USA, Inc.

Описание материалов:

A soft, black thermoplastic vulcanizate, TPV (EPDM/PP) in the thermoplastic elastomer family designed for use in medical applications.

Bondable to: PP, EVA, PE

| Главная Информация | |
|--------------------|------------------------------------|
| Характеристики | Bondability Мягкий |
| Используется | Медицинские/медицинские приложения |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS |
| Внешний вид | Черный |
| Формы | Гранулы |
| Метод обработки | Экструзия Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес | 0.910 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955 |
| Flow | 2.0 | % | |
| Across Flow | 1.3 | % | |

| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Твердость дюрометра (Shore A) | 70 | | ASTM D2240 |

| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Tensile Stress | | | ASTM D412 |
| 100% Strain | 2.80 | MPa | |
| 300% Strain | 4.70 | MPa | |
| Прочность на растяжение (Break) | 5.50 | MPa | ASTM D412 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 450 | % | ASTM D412 |
| Tear Strength | 34.0 | kN/m | ASTM D624 |
| Комплект сжатия | | | ASTM D395 |
| 23°C, 22 hr | 19 | % | |
| 70°C, 22 hr | 35 | % | |
| 100°C, 22 hr | 46 | % | |

| Дополнительная информация | Номинальное значение | Метод испытания |
|-----------------------------|----------------------|-----------------|
| Ozone Resistance - Stressed | No Cracks | ASTM D518 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 90.0 | °C |
| Время сушки | 2.0 | hr |
| Рекомендуемый Макс измельчения | 20 | % |
| Задняя температура | 155 to 175 | °C |
| Средняя температура | 165 to 185 | °C |
| Передняя температура | 170 to 190 | °C |
| Температура сопла | 180 to 210 | °C |
| Температура формы | 25.0 to 50.0 | °C |

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 90.0 | °C |
| Время сушки | 2.0 | hr |
| Зона цилиндра 1 темп. | 155 to 165 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 160 to 180 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 165 to 185 | °C |
| Зона цилиндра 4 темп. | 170 to 190 | °C |
| Зона цилиндра 5 темп. | 180 to 210 | °C |
| Температура матрицы | 185 to 215 | °C |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat