

Durethan® AC 30 DUS027 000000

Polyamide 66

LANXESS Asia/Pacific

Описание материалов:

PA 66, non-reinforced, injection molding, heat-aging stabilized, improved impact strength

Главная Информация	
UL YellowCard	E245249-100858561
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая ударопрочность Стабилизация тепла
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.11	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 2577
Across Flow : 280°C, 2.00 mm ¹	1.8	--	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ²	0.20	--	%	
Flow : 280°C, 2.00 mm ³	1.3	--	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ⁴	0.20	--	%	

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3000	1100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	70.0	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	5.8	25	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	18	75	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	2600	1000	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% Strain, 23°C	80.0	30.0	MPa	
23°C ⁶	100	40.0	MPa	
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	6.6	8.8	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 66-HI, GHR, 14-030	--		ISO 1874

Допустимое время проживания в Tmax	< 10.0		min	
Residual Moisture Content	0.030 to 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
23°C	< 10	25	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		
23°C	No Break	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-30°C	< 10	--	kJ/m ²	
23°C	< 10	25	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	No Break	No Break		
23°C	No Break	No Break		
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	192	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	66.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ⁸	261	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	8.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	1.1E-4	--	cm/cm/°C	
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	270 to 290		°C	
Температура формы	80.0 to 90.0		°C	
NOTE				
1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
2.	60x60x2mm			
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			

4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat