

LNP™ LUBRICOMP™ SX93441D compound

Фирменная

Polyamide 12

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP SX93441D is a compound based on Nylon 12 containing Proprietary Fillers. Characteristics of this grade are: Internally Lubricated.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound PDX-S-93441

Product reorder name: SX93441D

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.20	g/cm ³	
--	1.19	g/cm ³	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.30 to 0.60	%	
Across Flow : 24 hr	0.90 to 2.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.15	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	5410	MPa	ASTM D638
--	5420	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	93.0	MPa	ASTM D638
Yield	92.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	86.0	MPa	ASTM D638
Break	91.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	4.9	%	ASTM D638
Yield	4.9	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	6.1	%	ASTM D638
Break	6.3	%	ISO 527-2/5

Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	4480	MPa	ASTM D790
-- ⁷	4720	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	136	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.49		
vs. Itself - Static	0.48		
Коэффициент износа			ASTM D3702 Modified
Ring	7.45	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Washer	51.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	130	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	870	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	58	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	16.0	J	ASTM D3763
--	3.70	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	175	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	170	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	161	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	146	°C	ISO 75-2/Af
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12 to 0.20	%	
Задняя температура	216 to 227	°C	
Средняя температура	221 to 232	°C	
Передняя температура	227 to 238	°C	
Температура обработки (расплава)	227 to 238	°C	
Температура формы	71.1 to 82.2	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

