

## Tarnamid® T- 27 Z1

Polyamide 6

Grupa Azoty S.A.

### Описание материалов:

Impact modified.

Главная Информация				
Добавка	Модификатор удара			
Характеристики	Модификация удара			
Используется	Приборы Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение Товары для дома			
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.11	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	110	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (2.00 mm)	0.70	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	9.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.8	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	150	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2800	--	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	72.0	--	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	40	--	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	2200	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>	75.0	--	MPa	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	10	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод ударная прочность	10	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	55.0	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	195	--	°C	ISO 306/B
Температура плавления	221	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (2.00 mm)	21	19	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 Hz)	3.40	3.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 Hz)	0.020	0.10		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	НВ	--		UL 94
Дополнительная информация	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
ISO Type	PA6-HI, MR, 14020	--		ISO 1874
Иньекция	Сухой	Единица измерения	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	< 80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10		%	
Рекомендуемый Макс измельчения	50		%	
Температура обработки (расплава)	240 to 260		°C	
Температура формы	40.0 to 60.0		°C	
Давление впрыска	80.0 to 110		MPa	
Скорость впрыска	Moderate			
NOTE				
1.	2.0 mm/min			
2.	2.0 mm/min			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

