

Arlon® 35N

Thermoplastic Polyimide

Arlon-MED

Описание материалов:

35N is a pure polyimide laminate and prepreg system for applications requiring high temperature performance. High Tg (250°C) results in low Z-direction expansion for resistance to PTH failure during PWB processing, and minimizes risk of latent PTH defects in-service. Reduced temperature and time to cure offers improved throughput compared to traditional polyimide cycles.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая термостойкость Низкое (нет) Содержание свинца		
Используется	Применение самолетов Автомобильные Приложения Промышленное применение Ламинаты		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Лист		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес ¹	1.60	g/cm ³	ASTM D792A
Поглощение воды (24 hr)	0.26	%	Internal Method
Decomposition Temperature			Internal Method
5%	407	°C	
Intial	363	°C	
Peel Strength			Internal Method
-- ²	1.1	kN/m	
-- ³	1.1	kN/m	
-- ⁴	1.0	kN/m	
Скорость расширения (от 50 до 260 °C) ⁵	1.2	%	Internal Method
T260	> 1.0	hr	Internal Method
T288	> 1.0	hr	Internal Method
T300	11.0	min	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	22100	MPa	Internal Method
Poisson's Ratio ⁶	0.15		ASTM D3039
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	> 250	°C	Internal Method

CLTE-Поток			
-- ⁷	1.6E-5	cm/cm/°C	Internal Method
< 250°C ⁸	5.1E-5	cm/cm/°C	Internal Method
> 250°C ⁹	1.6E-4	cm/cm/°C	Internal Method
Теплопроводность (100°C)	0.20	W/m/K	ASTM E1461
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			Internal Method
-- ¹⁰	3.7E+14	ohms	
-- ¹¹	5.0E+14	ohms	
Сопротивление громкости			Internal Method
-- ¹²	1.2E+14	ohms-cm	
-- ¹³	1.6E+14	ohms-cm	
Диэлектрическая прочность	56	kV/mm	Internal Method
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	4.20		Internal Method
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.010		Internal Method
Дуговое сопротивление	165	sec	Internal Method
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-1		UL 94

NOTE

1. 23°C
2. After Thermal Stress
3. At Elevated Temperatures
4. After Process Solutions
5. Z-Axis
6. x and y direction
7. Y-axis
8. Z-axis
9. Z-axis
10. E24/125
11. C96/35/90
12. E24/125
13. C96/35/90

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

