

MAJORIS EW404

40% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

EW404 is a 40% mineral fiber reinforced polypropylene compound intended for injection moulding.

EW404 has a medium flow rate, very good processability and excellent mechanical properties.

EW404 has been developed especially for the automotive under the bonnet application requiring excellent long- term heat stability and electrical industry.

APPLICATIONS

Fuse and connector boxes

Miscellaneous electrical components

Household appliances

Automotive climate control parts

Air conditioning parts

Heater housings

Products requiring high rigidity, high dimensional stability and low shrinkage can be made from EW404.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Жесткий, высокий		
	Перерабатываемые материалы		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Средняя степень жидкости		
	Низкое сжатие		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Электрические компоненты		
	Электроприборы		
	Детали под крышкой двигателя автомобиля		
	Чехол		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.22	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6250	MPa	ISO 527-2/2
Tensile Stress (Yield)	73.0	MPa	ISO 527-2/50

Растяжимое напряжение (Break)	2.8	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	6600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	124	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	32	kJ/m ²	ISO 179/1eU
---	----	-------------------	-------------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	HB	UL 94

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	210 - 260	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	50 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

