

## LNP™ LUBRICOMP™ AL0039 compound

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP\* LUBRICOMP\* AL0039 is a compound based on ABS containing 15% PTFE. Added features of this material include: Flame Retardant, Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound AL-4030 FR-1

Product reorder name: AL0039

Главная Информация			
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.26	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.60 to 0.80	%	
Across Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.23	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.33	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2420	MPa	ASTM D638
--	2250	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	38.0	MPa	ASTM D638
Yield	37.0	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	35.0	MPa	ASTM D638
Break	34.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	2.3	%	ASTM D638
Yield	2.3	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	7.8	%	ASTM D638
Break	8.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			

50.0 mm Span <sup>6</sup>	2480	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2350	MPa	ISO 178
Flexural Strength <sup>8</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	69.0	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.24		
vs. Itself - Static	0.12		
Коэффициент износа			ASTM D3702 Modified
Ring	0.450	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	
Washer	107	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	28	J/m	ASTM D256
23°C <sup>9</sup>	2.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	230	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>10</sup>	16	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	2.80	J	ASTM D3763
--	1.30	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	95.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	96.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	84.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>12</sup>	84.0	°C	ISO 75-2/af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	9.4E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	8.9E-5	cm/cm/°C	

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 to 0.10	%
Задняя температура	204 to 216	°C
Средняя температура	232 to 243	°C
Передняя температура	266 to 277	°C
Температура обработки (расплава)	260	°C
Температура формы	71.1 to 82.2	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa

Screw Speed	30 to 60	rpm
-------------	----------	-----

## NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

