

Extreme™ D

Compounded Polypropylene

Spartech Plastics

Описание материалов:

Extreme™ D is a high performance polyolefin sheet which has been enhanced with a decorative pattern. For those OEM's looking for design flexibility and a desire to differentiate their product with a camouflages, wood grains, marble, stone, graphite look, or custom solid colors Extreme™ D is the most cost effective product in the marketplace for large part thermoforming applications. Extreme™ D is a replacement option for painted surfaces or can act as an adhesion layer for painting TPO substrates.

Features and Benefits

Molded in decorative pattern or solid colors

Acrylic cap for scratch and mar protection

Tough, high impact thermoplastic TPO substrate

Good UV protection and resistance

Paint surface without prime coat

Wide thermoforming process window

Vibration resistant

Low CLTE for dimensional stability

Target Markets & Applications

Extreme™ D is a great choice for a wide range of applications and market segments

Agricultural & Construction Equipment - for engine hoods, covers, fenders, instrument panels

Medium & Heavy Truck - for front bumpers, air deflectors, tank flares

Recreational Vehicles - for front bumpers, end caps, light bars, slide out covers

Power Sports - for ATV fenders, body armor, front hoods, canopies, dash boards, accessories

Automotive Aftermarket - for scoops/spoilers, body armor, ground effects, tonneau covers

Lawn & Garden - for fenders, front hoods, instrument fronts, canopies

Marine - for kayak and paddle boat decks, canoe body and instrument panels

Processing

Extreme™ D TPO Sheet can be thermoformed in standard thermoforming ovens, although zoned ceramic or quartz heaters are recommended. Forming over temperature-controlled aluminum tooling results in the best part aesthetics. Molds made from fiberglass or epoxy, can be used for tooling prototyping or small part runs. Care must be taken in forming to heat sheet evenly and not overheat. Stock temperatures of approximately 340 °F - 360 °F are recommended targets, but each process should be adjusted to allow proper forming. As with any thermoplastic material, coefficient of thermal expansion and mold shrinkage should be considered for proper part fit and tooling design.

Availability

Print Patterns & Solid Colors

Extreme™ D overlays are available in standard print patterns such as camouflages, graphite and wood grains as well as custom and solid colors.

Extreme™ D substrate layer is offered in a wide variety of custom colors for matching.

Available Textures - Smooth hair cell and calf

Extreme™ D is a custom extruded sheet product

Sheet Size maximum width is 62-inch

Gauges 0.060 - 0.400-inch

Minimum Order - 5,000 lbs. per production run. Acrylic film minimum order requirement is 800 lbs.

Главная Информация

Характеристики

Хорошая стабильность размеров

Хорошая прочность

Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению

Высокая ударопрочность

Высокая устойчивость к царапинам

Болезненный

Вибрационное Демпфирование

Используется	Применение в сельском хозяйстве Автомобильные Приложения Автомобильный бампер Автомобильные внешние части Автомобильная внешняя отделка Оборудование для газонов и сада Морское применение Спортивные товары		
Внешний вид	Доступные цвета Доступна отделка		
Формы	Лист		
Метод обработки	Термоформовка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08 to 1.13	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)	0.70	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	21.4	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	1860	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	66.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	350	J/m	ASTM D256
Gardner Impact	30.5	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	116	°C	ASTM D648
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блестящий Гарднер	25 to 30		ASTM D523
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
Thermoforming Molding Temperature	171 to 182	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

