

STYRON™ 678D

General Purpose Polystyrene

Americas Styrenics LLC

Описание материалов:

STYRON™678D is a general-purpose polystyrene material. This product is available in Latin America and is processed by extrusion or injection molding.

STYRON™The main features of 678D are:

Good processability

Heat resistance

Transparency

Typical application areas include:

kitchen utensils

home apps

food contact applications

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая производительность формования Теплостойкость, высокая Высокое разрешение
Используется	Кухонные принадлежности Товары для дома
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.80	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	107		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	37.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3480	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	58.0	MPa	ASTM D790

Разрыв при растяжении	37.0	МПа	ASTM D638
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	21	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	86.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	80.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	97.0	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	199 - 213	°C	
Средняя температура	218 - 249	°C	
Передняя температура	218 - 249	°C	
Температура сопла	213 - 243	°C	
Back Pressure	0.200 - 1.20	МПа	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	177 - 193	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	182 - 204	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	188 - 210	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	199 - 216	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	204 - 221	°C	
Температура адаптера	193 - 232	°C	
Температура расплава	193 - 232	°C	
Температура матрицы	199 - 232	°C	
Инструкции по экструзии			

Polish Rolls: 66 - 104 °C Head Pressure: 10 - 21 MPA

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

