

## VALOX™ EH7020HF resin

Минеральный

Polybutylene Terephthalate + PET

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

VALOX EH7020HF is a mineral filled PBT/PET that offers good surface appearance, high flow and good heat performance. EH7020HF was developed for automotive bezel application that requires basecoat + top coat metalization. EH7020HF is higher flow version of EH7020.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель		
Характеристики	Высокая яркость		
	Теплостойкость, высокая		
	Отличный внешний вид		
Используется	Применение в автомобильной области		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.49	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
265°C/2.16 kg	64	g/10 min	ASTM D1238
266°C/1.2 kg	36	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (265°C/2.16 kg)	52.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	5880	MPa	ASTM D638
--	4800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	56.0	MPa	ASTM D638
Yield	45.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture <sup>3</sup>	55.0	MPa	ASTM D638
Fracture	57.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	2.0	%	ASTM D638
Yield	1.5	%	ISO 527-2/5
Fracture <sup>5</sup>	2.0	%	ASTM D638
Fracture	1.9	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			

50.0mm span <sup>6</sup>	4680	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	4710	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	96.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	93.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact			
23°C	27	J/m	ASTM D256
23°C <sup>9</sup>	2.7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	70.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>10</sup>	77.0	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения	179	°C	ISO 306/B120

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	12	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 80	%
Задняя температура	238 - 254	°C
Средняя температура	243 - 260	°C
Передняя температура	249 - 266	°C
Температура сопла	243 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	249 - 266	°C
Температура формы	65.6 - 87.8	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	50 - 80	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.038	mm

NOTE	
------	--

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4

10.

120\*10\*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

