

## Badamid® LA70 K MoS21%

Polyamide 66

Bada AG

### Описание материалов:

Easy flowing injection moulding grade for short cycle times, lubricated with MoS2, high wear resistance

Главная Информация				
Добавка	Смазка дисульфида молибдена (1%)			
Характеристики	Цикл быстрого формования			
	Хороший поток			
	Хорошая износостойкость			
	Смазка			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	8.0 to 9.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.5 to 3.1	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup> (23°C)	3700	1600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress <sup>2</sup>				ISO 527-2/50
Yield, 23°C	--	60.0	MPa	
Break, 23°C	95.0	45.0	MPa	
Растяжимое напряжение <sup>3</sup>				
Yield, 23°C	--	17	%	ISO 527-2/50
Break, 23°C	4.0	80	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.0	22	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	130 kJ/m <sup>2</sup>	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	220	--	°C	ISO 75-2/B

Температура плавления (DSC) <sup>4</sup>	260	--	°C	ISO 3146
CLTE				DIN 53752
Flow	7.0E-5 to 1.0E-4	--	cm/cm/°C	
Transverse	7.0E-5 to 1.0E-4	--	cm/cm/°C	
Максимальная температура обслуживания				IEC 60216
-- <sup>5</sup>	118	--	°C	
--	> 200	--	°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.20	5.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.025	0.20		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm	V-2	--		
1.60 mm	V-2	--		

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C

NOTE	
1.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
2.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
3.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
4.	10 K/min
5.	20000 hr

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

