

RTP 799 X 144652 B EG

High Density Polyethylene

RTP Company

Описание материалов:

ESD Protection - Extrusion Grade - Preliminary Datasheet

Главная Информация			
Характеристики	Защита от электростатического разряда		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Экструзия		
	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)	< 1.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.0 - 3.0	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1380	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	27.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1240	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	34.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	1200	J/m	ASTM D4812
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+6 - 1.0E+12	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+5 - 1.0E+10	ohms-cm	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура расплава	193 - 232	°C	
Температура матрицы	21 - 66	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

