

Durethan® BKV 50 H2.0 EF DUS030 901510

50% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS Corporation

Описание материалов:

PA 6, 50 % glass fibers, injection molding, improved flowability, heat-aging stabilized

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 50% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая мобильность			
	Термическая стабильность			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.57	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm ¹	0.60	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.10	--	%	ISO 2577
Flow direction: 280°C, 2.00mm ³	0.20	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.050	--	%	ISO 2577
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	16000	9000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	215	130	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.5	4.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	15000	9500	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	--	200	MPa	ISO 178/A
23°C ⁶	320	205	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	3.0	4.0	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 6, GHR, 10-160, GF50	--		ISO 1874

Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	90	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	90	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	15	--	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	15	--	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	80	--	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	80	80	kJ/m ²	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара				ISO 6603-2
-30°C	3.50	--	J	ISO 6603-2
23°C	3.70	--	J	ISO 6603-2
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила				ISO 6603-2
-30°C	900	--	N	ISO 6603-2
23°C	1000	--	N	ISO 6603-2
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	213	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ⁸	220	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	1.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	8.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	270 - 290		°C	
Температура формы	80.0 - 120		°C	
NOTE				

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

