

## Plasti-Paste® II

Наполнитель

Polyurethane

Smooth-On, Inc

### Описание материалов:

New Plasti-Paste® II is a two component fiber-filled resin that is designed for vertical surface application. This no-odor formulation is an improved version of our original Plasti-Paste® formula, and the cured product is different in the following ways: 1. Plasti-Paste II is now phthalate free. 2. Cured plastic can be painted (original Plasti Paste® can not) and 3. It is harder, more rigid with better heat resistance. Part A is a liquid and Part B is a paste. New Mix Ratio is 1A: 2B by volume (62A:100B by weight). Pot life is 10 minutes at room temperature depending on mass. Demold time (can be handled) is about 90 minutes at room temperature depending on mass. Full cure; 24 hours at room temperature. Cure time can be accelerated by applying heat.

Mixed material holds a vertical surface without sagging and cures to a strong, durable and lightweight plastic. Liquid material can be pigmented with So-Strong® color tints from Smooth-On. This plastic can be used for creating themed environments or special effects, used as a "mother mold" material to reinforce rubber molds and a variety of other applications. This plastic is also a powerful adhesive and can be used as a repair material for a variety of industrial applications. Cured plastic can be sanded, machined and painted with acrylic enamel paints.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Наполнитель		
Характеристики	Прочный		
	Хорошая адгезия		
	Хорошая цветность		
	Хорошая прочность		
	Высокая твердость		
	Высокая термостойкость		
	Высокая жесткость		
	Низкий и без запаха		
	Обработываемый		
	Не-фталатный пластификатор		
Болезненный			
Используется	Промышленное применение		
	Моделирующий материал		
	Ремонтный материал		
Внешний вид	Кремowo-белый		
Метод обработки	Литье		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.998	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1475
Удельный объем	1.00	cm <sup>3</sup> /g	ASTM D1475
Вязкость	Paste		ASTM D2393

62A:100B by weight

Mixing Ratio 1A:2B by volume

Формовочная усадка-Поток 0.50 % ASTM D2566

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость дюрометра (Shore D)	70		ASTM D2240
-------------------------------	----	--	------------

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Модуль растяжения	1620	МПа	ASTM D638
-------------------	------	-----	-----------

Прочность на растяжение (Break)	14.8	МПа	ASTM D638
---------------------------------	------	-----	-----------

Удлинение при растяжении (Break)	1.1	%	ASTM D638
----------------------------------	-----	---	-----------

Флекторный модуль	1400	МПа	ASTM D790
-------------------	------	-----	-----------

Flexural Strength	26.5	МПа	ASTM D790
-------------------	------	-----	-----------

Компрессионный модуль	432	МПа	ASTM D695
-----------------------	-----	-----	-----------

Прочность на сжатие	34.3	МПа	ASTM D695
---------------------	------	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	54.4	°C	ASTM D648
---	------	----	-----------

Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Срок службы горшка (23°C)	10	min	ASTM D2471
---------------------------	----	-----	------------

Время демолд (23°C)	90	min	
---------------------	----	-----	--

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat