

## Kingfa PA6-M20G16

20% стекловолокном; 16% полезных ископаемых

Polyamide 6

Kingfa

### Описание материалов:

Kingfa PA6-M20G16 is a polyamide 6 (nylon 6) material, which contains 20% glass fiber reinforced materials and 16% mineral fillers. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

The main features of Kingfa PA6-M20G16 are:

flame retardant/rated flame

anti-warping

beautiful

Wear-resistant

The typical application field of Kingfa PA6-M20G16 is: automotive industry

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу Минеральный наполнитель, 16% наполнитель по весу		
Характеристики	Сопротивление изгибу Хорошая стойкость к истиранию Отличный внешний вид		
Используется	Применение в автомобильной области		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (23°C)	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.60	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>	110	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	2.1	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup>	7800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup>	180	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	95	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	218	°C	ASTM D648
------------------------------	-----	----	-----------

1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	208	°C	ASTM D648
-----------------------------	-----	----	-----------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Сопrotивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
-------------------------	---------	---------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость			UL 94
---------------	--	--	-------

1.50 mm	HB		UL 94
---------	----	--	-------

3.00 mm	HB		UL 94
---------	----	--	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	90.0 - 110	°C
-------------------	------------	----

Время сушки	4.0 - 6.0	hr
-------------	-----------	----

Задняя температура	225 - 245	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	250 - 270	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	260 - 280	°C
----------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	255 - 285	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	50.0 - 70.0	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Moderate-Fast	
------------------	---------------	--

Инструкции по впрыску
-----------------------

Processing Temperature Limit: 300°C
-------------------------------------

NOTE
------

1.	10 mm/min
----	-----------

2.	10 mm/min
----	-----------

3.	2.0 mm/min
----	------------

4.	2.0 mm/min
----	------------

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

