

Staramide BG8

40% стекловолокно

Polyamide 6

Eurostar Engineering Plastics

Описание материалов:

Staramide BG8 is a 40 % Glass Fiber Reinforced Polyamide 6 Injection Molding Resin

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.47	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток ¹	0.15 to 0.25	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	13500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	195	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ²	12000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	290	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength ³ (23°C)	150	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность ⁴			ISO 180/1A
-40°C	15	kJ/m ²	
-20°C	16	kJ/m ²	
23°C	17	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁵			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span	224	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span	212	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения	220	°C	ISO 306/B120
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	1.7E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	8.2E-5	cm/cm/°C	
Теплопроводность	0.33	W/m/K	ISO 8302
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ⁶	> 1.0E+16	ohms	IEC 60093

Сопrotивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	20	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	3.60		
60 Hz	3.60		
1 MHz	3.40		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	6.1E-3		
60 Hz	6.1E-3		
1 MHz	0.016		
Comparative Tracking Index			IEC 60112
--	500	V	
Solution B	350	V	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm, Tested by E2P)	HB		UL 94
Индекс кислорода	25	%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	75.0 to 85.0	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Задняя температура	230 to 240	°C
Средняя температура	240 to 250	°C
Передняя температура	240 to 270	°C
Температура обработки (расплава)	240 to 270	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C

NOTE	
1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4 sp=62mm
4.	80*10*4
5.	120*10*4
6.	ROA

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

