

## PENTAMID B S GV50 H natural

50% стекловолокно

Polyamide 6

PENTAC Polymer GmbH

### Описание материалов:

Low viscosity, heat stabilised polyamide 6, 50% glass fiber reinforced

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 50% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Низкая вязкость Термическая стабильность			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.56	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Transverse flow	0.40	--	%	ISO 294-4
Flow	0.25	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	4.8	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.5	--	%	ISO 62
Номер вязкости	120	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	15400	11000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	215	150	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	4.0	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	20	28	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	95	100	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	210	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	221	--	°C	ISO 11357-3
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Метод испытания	
Огнестойкость				
1.6 mm	НВ	--	UL 94	
3.2 mm	НВ	--	UL 94	
Дополнительная информация	Сухой	Состояние	Метод испытания	
ISO Shortname	PA6, MHR, 12-160, GF50	--	ISO 1874	
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80	°C		
Время сушки	3.0	hr		
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 - 0.13	%		
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%		
Задняя температура	265 - 285	°C		
Средняя температура	270 - 295	°C		
Передняя температура	275 - 285	°C		
Температура обработки (расплава)	260 - 300	°C		
Температура формы	60 - 100	°C		
Давление впрыска	71.5	MPa		
Отношение винта L/D	18.0:1.0 to 22.0:1.0			
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

