

## RTP 1401 N

10% стекловолокно

Polyethersulfone

RTP Company

### Описание материалов:

Glass Fiber - High Viscosity

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Вязкость, высокая		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.44	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.40	%	ASTM D570
Moisture Content	0.040	%	
Primary Additive	10	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4480	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	103	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4140	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	159	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	110	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	75	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	590	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	210	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	204	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	4.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность <sup>1</sup>	0.29	W/m/K	ASTM E1530
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+12	ohms-cm	ASTM D257

Диэлектрическая прочность <sup>2</sup> (in Oil)	15	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.70		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	7.0E-3		ASTM D150
Дуговое сопротивление	70.0	sec	ASTM D495

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	V-0		UL 94
---	-----	--	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	149	°C
Время сушки	6.0	hr
Dew Point	-31.7	°C
Температура обработки (расплава)	343 - 377	°C
Температура формы	135 - 177	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa

### Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

### NOTE

1. Through-plane
2. Method A (short time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

