

## STYRON™ 685D

General Purpose Polystyrene Resin

Trinseo

### Описание материалов:

STYRON™685D is a general-purpose polystyrene material. This product is available in North America or Latin America and is processed by extrusion or injection molding.

STYRON™The main features of 685D are:

flame retardant/rated flame

High stiffness

high strength

accessible food

Heat resistance

Typical application areas include:

medical/health care

sheet

Foam

food contact applications

Главная Информация	
UL YellowCard	E326906-100171519
Характеристики	Жесткий, высокий Высокая прочность на растяжение Хорошая прочность расплава Теплостойкость, высокая Соответствие пищевого контакта
Используется	Пена Лист Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640 USP категория VI
Номер файла UL	E326906
Внешний вид	Прозрачный-светло-голубой
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	1.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.80	%	ASTM D955
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость Роквелла (L-Scale)	107		ASTM D785
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения (Injection Molded)	3170	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Fracture, injection molding	52.0	MPa	ASTM D638
Injection Molding	52.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, Injection Molded)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (Injection Molded)	3240	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Injection Molded)	90.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	21	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	98.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	89.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	108	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Задняя температура	218 - 249	°C	
Средняя температура	218 - 249	°C	
Передняя температура	199 - 213	°C	
Температура сопла	213 - 243	°C	
Температура формы	15.6 - 65.6	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.200 - 1.20	MPa	
Подушка	6.35	mm	
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Зона цилиндра 1 темп.	177 - 193	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	182 - 204	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	188 - 210	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	199 - 216	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	204 - 221	°C	

Температура адаптера	193 - 232	°C
Температура расплава	193 - 232	°C
Температура матрицы	199 - 232	°C

#### Инструкции по экструзии

Zone 6 Temperature: 204 to 221°C Melt Pump, Pipes, Screen Changer Temperature: 193 to 232°C Polish Rolls Temperature: 66 to 104°C Head Pressure: 10 to 21 MPa

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat