

## Lucon® PX6103F

УГЛЕРОДНЫЙ нано; Минеральный

Polybutylene Terephthalate

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

Antistatic

Flame Retardant

Application

Copy Machine Inner Housing

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель УГЛЕРОДНЫЙ нано-наполнитель		
Добавка	Антистатические свойства		
Характеристики	Антистатические свойства Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.48	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.80 - 1.0	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	58.8	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>2</sup> (3.20 mm)	4510	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>3</sup> (3.20 mm)	93.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	34	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	100	°C	ASTM D648
RTI Elec	75.0	°C	UL 746
RTI Imp	75.0	°C	UL 746
RTI Str	75.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13 - 1.0E+15	ohms	IEC 60093
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.75 mm	V-0		UL 94
1.6 mm	V-0		UL 94
3.2 mm	V-0		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80 - 100	°C	
Время сушки	4.0 - 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	230 - 240	°C	
Средняя температура	245 - 255	°C	
Передняя температура	250 - 260	°C	
Температура сопла	250 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	250 - 260	°C	
Температура формы	60 - 90	°C	
Back Pressure	0.981 - 3.92	MPa	
Screw Speed	40 - 70	rpm	

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 10 mm/min
3. 10 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat