

Borealis PP BJ998MO

Polypropylene Copolymer

Borealis AG

Описание материалов:

BJ998MO is a very high melt flow heterophasic copolymer with high/medium impact strength and stiffness. This grade is designed for high-speed injection moulding and contains nucleating and antistatic additives.

The material is nucleated with Borealis Nucleation Technology (BNT). Flow properties, nucleation and good stiffness give potential for cycle time reduction. Components moulded from this grade have good demoulding properties and combine good stiffness, gloss and antistatic properties with good low-temperature impact strength.

CAS-No. 9010-79-1

Главная Информация			
Добавка	Нуклеативный агент Антистатические свойства		
Характеристики	Ядро Жесткий, высокий Подсветка Сополимер Антистатические свойства Хорошая ударопрочность Перерабатываемые материалы Хорошая мобильность Ударопрочность при низкой температуре		
Используется	Тонкий настенный контейнер Крышка Контейнер Чехол		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.905	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	100	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (50.0 mm)	1400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	25.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	5.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль	1300	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	3.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	100	°C	ISO 75-2/B

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Температура обработки (расплава)	210 - 280	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	20.0 - 50.0	MPa

Инструкции по впрыску

Feeding temperature 40 - 80 °C Mass Temperature 220 - 260 °C Back Pressure Low to medium Holding Pressure 30 - 60 bar Mould Temperature 30 - 50 °C Screw speed Low to medium Flow front speed 100 - 200 m/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

