

ASTALAC™ ABS M190

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTALAC™ ABS M190 is a general purpose ABS injection moulding grade and offers an optimum balance of impact toughness, product rigidity, heat resistance and mouldability. Typical applications include vacuum cleaner casings, electronic consumer goods assemblies, whitegoods fascia panels and handles, coffin fittings and handles as well as telecommunications equipment.

Note: The letters "UV" or "W" indicate UV stabilisation has been added [ie: ASTALAC™ ABS M190UV].

Главная Информация			
Характеристики	Общее назначение		
	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая плавность		
	Средняя термостойкость		
	Средняя жесткость		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Общее назначение		
	Ручки		
	Телекоммуникации		
	Белые товары и мелкая бытовая техника		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
220°C/10.0 kg	19	g/10 min	
230°C/3.8 kg	5.0	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.25	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	102		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	41.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	55	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2250	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	71.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	280	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 3.20 mm	77.0	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	83.0	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 12.7 mm	88.0	°C	
Викат Температура размягчения	102	°C	ASTM D1525 ⁵
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	205 to 225	°C	
Средняя температура	215 to 235	°C	
Передняя температура	225 to 245	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 250	°C	
Температура формы	40.0 to 70.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 140	МПа	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.100 to 0.500	МПа	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm ²	

NOTE

- | | |
|----|------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | Loading 1 (10 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

