

## Durethan® BKV 315 Z H2.0 901510

15% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS Asia/Pacific

### Описание материалов:

PA 6, 15 % glass fibers, blow molding, improved impact strength, heat-aging stabilized

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая ударпрочность Стабилизация тепла			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Метод обработки	Выдвунное формование			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.20	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Across Flow : 280°C, 2.00 mm <sup>1</sup>	0.60	--	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm <sup>2</sup>	0.10	--	%	
Flow : 280°C, 2.00 mm <sup>3</sup>	0.90	--	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm <sup>4</sup>	0.20	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	140	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	5300	2500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	105	55.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	5.0	19	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	4800	2300	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% Strain, 23°C	150	55.0	MPa	
23°C <sup>6</sup>	165	75.0	MPa	

Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	5.5	7.5	%	ISO 178/A
Поведение горения <sup>8</sup>	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 6-HI, BHR, 14-050, GF15	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.0 to 0.060		%	Karl Fisher
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	15	30	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	85	90	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	80	110	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-30°C	10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	15	30	kJ/m <sup>2</sup>	
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	70	65	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	65	95	kJ/m <sup>2</sup>	
Многоосная инструментальная Энергия удара				ISO 6603-2
-30°C	2.50	--	J	
23°C	4.90	--	J	
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила				ISO 6603-2
-30°C	630	--	N	
23°C	1200	--	N	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	210	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	175	--	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, Unannealed	58.0	--	°C	ISO 75-2/C
Температура плавления <sup>9</sup>	221	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	4.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	1.3E-4	--	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>

Comparative Tracking Index (Solution A)	375	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		
3.20 mm	HB	--		
<b>Инъекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	270 to 290		°C	
Температура формы	80.0 to 120		°C	

#### NOTE

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	US-FMVSS302
9.	10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

