

Chemlon® 113 GH

13% стекловолокно

Polyamide 66

Teknor Apex Company (Chem Polymer)

Описание материалов:

Chemlon® 113 GH is a Polyamide 66 (Nylon 66) material filled with 13% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of Chemlon® 113 GH are:

Flame Rated

Creep Resistant

Good Dimensional Stability

Good Stiffness

Heat Stabilizer

Typical application of Chemlon® 113 GH: Automotive

Главная Информация			
UL YellowCard	E90654-271182		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 13% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошее сопротивление ползучести		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая жесткость		
	Стабилизация тепла		
	Высокая прочность		
Внешний вид	Черный		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	114	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	3.0	%	
Break	3.0	%	
Флекторный модуль	4650	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	169	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	64	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	215	°C	ASTM D648
Температура плавления	257	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.00 mm)	18	kV/mm	ASTM D149
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	600	V	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.810 mm)	НВ		UL 94
Индекс кислорода	25	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%	
Задняя температура	241 to 257	°C	
Средняя температура	257 to 271	°C	
Передняя температура	263 to 279	°C	
Температура сопла	263 to 282	°C	
Температура обработки (расплава)	263 to 282	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat